

特記仕様書

1, 概要

通報装置は、ポンプの故障、異常水位、停電等の警報を所定の通報先に通報する。
通報先については、監督員と協議の上決定するものとする。

- ・ 通報装置 1 式
- ・ 初期設定、通報試験 1 式

2, 通報装置仕様

概要 一般加入回線を使用した音声電話による通報が可能な通信方法であること。通報先の自動切換え及び呼び出しの繰り返し動作を行うものの。

入力点数 デジタル 8 点以上
アナログ 4 点以上

通報項目の内容（参考例）

- ・ No. 1ポンプ故障
- ・ No. 2ポンプ故障
- ・ 異常高水位
- ・ 停電
- ・ その他

通報内容：音声電話による通報が可能であること。

月額使用料：1500円/箇所 以下であること。（加入電話の基本使用料、通話料は除く）

3, 付属品

取付部品 1 式
その他必要なもの 1 式

4, その他

図面等はないため、現地確認を行い、各制御盤の寸法、接点の取出し、通報内容について確認し設置すること。

通報装置は原則既設盤内に収納すること。既設盤内に設置できない場合は、監督員と協議すること。

この仕様書に定めのない事項については、協議の上決定すること。